



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-25-01040

о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО "Энергоресурс"**

(620137, г. Екатеринбург, ул. Июльская, 53, 12)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

ГО

1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.
3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-25-01173 от 24.11.2011 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-25: ООО "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР
АТТЕСТАЦИИ", 620010, город Екатеринбург, улица Грибоедова, дом 32.

Дата выдачи 05.12.2011 г.

Свидетельство действительно до 05.12.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин

094398

Группа технических устройств: ГО(1,2,3)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-25-01040

Установленная область распространения производственной аттестации технологии
Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами газопроводов.

Область распространения	
Параметры, характеризующие технологию	РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
Способ сварки	Монтаж, ремонт
Характер выполняемых работ	1
Группы и марки основных материалов	Э50А (УОНИ 13/55) и другие согласно НД
Сварочные (наплавочные) материалы	свыше 25 до 500 включительно
Диапазон диаметров, мм	свыше 3,0 до 12,0 включительно
Диапазон толщин, мм	свыше 3,0 до 6,0 включительно
Тип шва	УШ
Тип соединения	У
Вид соединения	ос (бп)
Угол разделки кромок	б/р
Положение при сварке (наплавке)	Н1; Г; В1; Н45
Наличие подогрева	без подогрева
Наличие термообработки	без термообработки
Вид покрытия электродов	Б
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	А3 (ВД, ВДУЧ)
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СП 42-102-2004, СНиП 42-01-2002, РД 01-001-06
Шифры заявленных технологий, соответствующих данной области распространения	ТИ-РД-ГО(1,2,3)-2011 "Область аттестации действительна для режимов сварки и размеров труб, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД)"

Технический директор НАКС **Чупрак А.И.**

